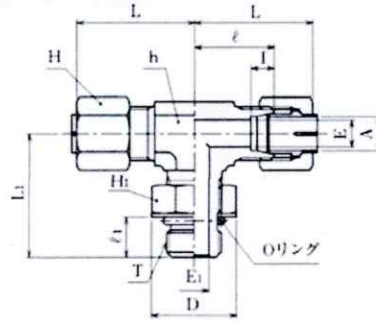


Oリングガスケット形ティー



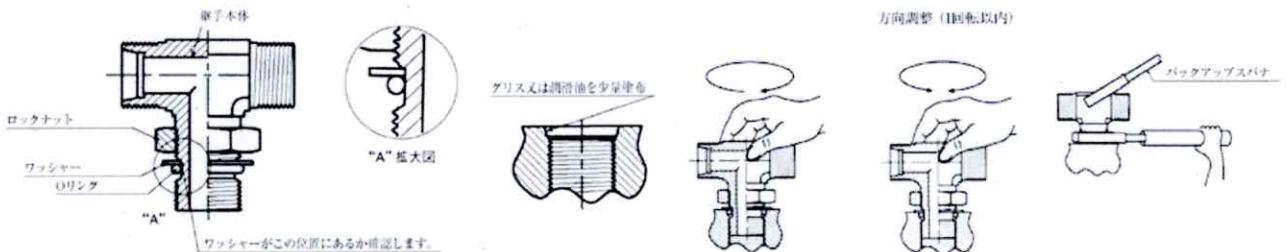
単位：mm

継手の呼び	適用管 外径 A	(G) T	E	E ₁	二面幅 h	六角対辺		I	ℓ ₁	ℓ	L ₁	手締め(約) L	D	Oリング JISB2401 -1B	重量 (kg)
						H ₁	H								
KTO08-020E	8	1/4	6	7	17	19	17	7	11	23	35	33.5	20	P11	0.118
KTO10-020E	10	1/4	8	7	17	19	19	7	11	23	35	34.5	20	P11	0.129
KTO10-030E	10	3/8	8	9	19	22	19	7	12	24	36	35.5	25.6	P14	0.156
KTO12-020E	12	1/4	10	6	19	19	22	7	11	24	37	35.5	20	P11	0.160
KTO12-030E	12	3/8	10	9	19	22	22	7	12	24	37	35.5	25.6	P14	0.168
KTO15-030E	15	3/8	12	9	27	22	27	7.5	12	32	49	44.5	25.6	P14	0.334
KTO15-040E	15	1/2	12	12	27	27	27	7.5	16	32	50	44.5	29	P18	0.410
KTO16-040E	16	1/2	13	12	27	27	30	7.5	16	32	50	44.5	29	P18	0.442
KTO18-030E	18	3/8	14	9	32	22	32	8	12	34	46	46.5	25.6	P14	0.485
KTO18-040E	18	1/2	14	12	32	27	32	8	16	34	46	46.5	29	P18	0.500
KTO20-060E	20	3/4	17	16	32	36	36	8	17	34	46.5	46.5	38	P24	0.592
KTO22-040E	22	1/2	18	12	32	27	36	9	16	34	46	46.5	29	P18	0.573
KTO22-060E	22	3/4	18	16	32	36	36	9	17	34	46.5	46.5	38	P24	0.522

- 注. 1. 相手ポートの形状・寸法は60ページによります。
 2. OリングはJIS B 2401の1種B (NBR) 装着してあります。(使用温度-20℃~120℃)
 3. G_{1/4}平行ねじ部のOリング溝径及び適用するOリングは、1990年改正前のJIS B 2351の寸法を採用しております。又、ポート入口径は、Oリングが破損するなどの不都合を改善するため、弊社推奨寸法のφ30.5を掲載いたしました。(60ページ) (JIS B2351に規定されるポート入口径は新規格、旧規格共φ29.8) 尚、新JIS規格品を御希望の場合は、その旨ご指定ください。
 4. 予告なしに、品質・性能・改善のため寸法を変更する事があります。

ねじサイズ	定格圧力
G _{1/8}	35MPa
G _{1/4}	〃
G _{3/8}	〃
G _{1/2}	〃
G _{3/4}	〃
G ₁	〃
G _{1 1/4}	21MPa
G _{1 1/2}	〃

KTOのOリングポート側組付要領



- ロックナットの端面が継手本体のOリング溝から外れるまで移動(A方向)させます。
- 相手ポート面にバックアップワッシャーが当たるまでねじ込みます。
- 所定の位置まで反転(1回転以内)し方向を調整します。
- 継手本体を固定しロックナットを締付けます。