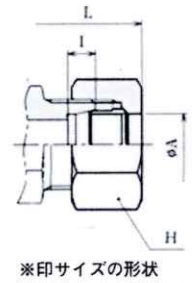
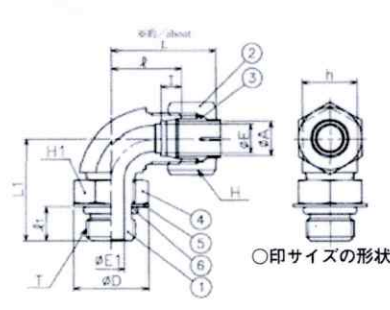
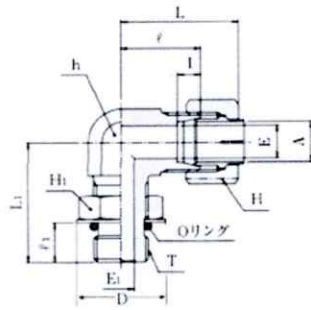


Oリングガスケット形エルボニップル



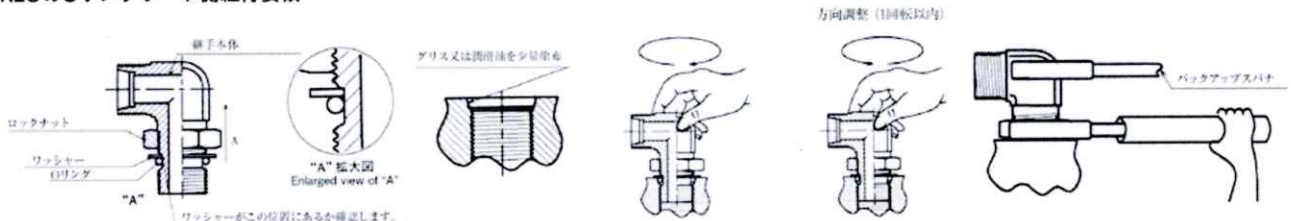
単位：mm

継手の呼び	適用管 外径 A	(G) T	E	E ₁	二面幅 h	六角対辺		I	ℓ ₁	ℓ	L ₁	手締め(約) L	D	Oリング JIS B2401 -1B	重量 (kg)
						H ₁	H								
KLO06-010E	6	1/8	4	4	14	14	14	7	10	20	30	30.5	17	P8	0.052
○KLO08-020KNNT	8	1/4	6	6.5	17	19	17	7	12	23	34	33.5	20	P11	0.079
○KLO10-020KNNT	10	1/4	8	7.5	17	19	19	7	12	23	35	34.5	20	P11	0.086
○KLO10-030KNNT	10	3/8	8	8.5	19	22	19	7	12	24	36	35.5	25.6	P14	0.109
○KLO12-020KNNT	12	1/4	10	7.5	19	19	22	7	12	24	36	35.5	20	P11	0.104
○KLO12-030KNNT	12	3/8	10	9.5	19	22	22	7	12	24	36	35.5	25.6	P14	0.115
KLO12-040E	12	1/2	10	12	24	27	22	7	16	24	46	35.5	29	P18	0.182
KLO15-030E	15	3/8	12	9	24	22	27	7.5	12	29	40	41.5	25.6	P14	0.158
KLO15-040E	15	1/2	12	12	24	27	27	7.5	16	29	46	41.5	29	P18	0.215
KLO16-030E	16	3/8	13	9	24	22	27	7.5	12	32	40	44.5	25.6	P14	0.195
KLO16-040E	16	1/2	13	12	24	27	30	7.5	16	32	46	44.5	29	P18	0.244
KLO18-040E	18	1/2	14	12	30	27	32	8	16	32	52	44.5	29	P18	0.343
KLO20-040E	20	1/2	17	12	30	27	36	8	16	33	52	45.5	29	P18	0.385
KLO20-060E	20	3/4	17	16	30	36	36	8	17	33	52	45.5	38	P24	0.401
KLO22-060E	22	3/4	18	16	32	36	36	9	17	34	52	46.5	38	P24	0.416
KLO25-060E	25	3/4	20	16	36	36	41	10	17	36	60	49.5	38	P24	0.590
KLO25-080E	25	1	20	22	36	41	41	10	21	36	62	49.5	44	P29	0.591
KLO28-080E	28	1	22	22	41	41	46	10	21	41	62	55	44	P29	0.807
KLO30-080E	30	1	25	22	41	41	46	10	21	41	66	55.5	44	P29	0.807
KLO30-100E	30	1 1/4	25	31	41	50	46	10	21	44	66	58.5	58	P38	0.774
KLO35-100E	35	1 1/4	28	31	46	50	55	11	21	46	66	63.5	58	P38	1.018
※KLO38-120N	38	1 1/2	32	36	50	55	60	12	21	50	73	69.5	64	P44	1.277

- 注. 1. 相手ポートの形状・寸法は60ページによります。
 2. OリングはJIS B 2401の1種B (NBR) 装着してあります。(使用温度-20℃~120℃)
 3. G $\frac{3}{4}$ 平行ねじ部のOリング溝径及び適用するOリングは、1990年改正前のJIS B 2351の寸法を採用しております。又、ポート入口径は、Oリングが破損するなどの不都合を改善するため、弊社推奨寸法のφ30.5を掲載いたしました。(60ページ) (JIS B2351に規定されるポート入口径は新規格、旧規格共φ29.8) 尚、新JIS規格品を御希望の場合は、その旨ご指定ください。
 4. 予告なしに、品質・性能・改善のため寸法を変更する事があります。

ねじサイズ	定格圧力
G $\frac{1}{8}$	35MPa
G $\frac{1}{4}$	〃
G $\frac{3}{8}$	〃
G $\frac{1}{2}$	〃
G $\frac{3}{4}$	〃
G1	〃
G1 1/4	21MPa
G1 1/2	〃

KLOのOリングポート側組付要領



1. ロックナットの端面が継手本体のOリング溝から外れるまで移動(A方向)させます。
2. 相手ポート面にバックアップワッシャーが当たるまでねじ込みます。
3. 所定の位置まで反転(1回転以内)し方向を調整します。
4. 継手本体を固定しロックナットを締付けます。